

ALTECH PP-H A 2030/159 GF30 CP

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色,绿色,本色,灰色,白色,黄色
特殊功能	化学偶合,高温稳定性好,高硬度,高韧性
典型应用	多样的,注塑部件
批准	GS93016

预干燥条件	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	120	MPa	ISO 178
拉伸模量	6300	MPa	ISO 527
断裂应力	75	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	130	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	140	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	167	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	2	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4

技术数据表



ALTECH PP-H A 2030/159 GF30 CP

物理特性

密度	1120	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-
灼热丝测试 (GWFI, 750°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695